VENDIM
Nr. 1067, datë 23.12.2015

PËR MIRATIMIN E RREGULLIT TEKNIK "PËR PAJISJET E GAZIT"[4] DHE PËRCAKTIMIN E LISTËS SË STANDARDEVE TË HARMONIZUARA

Në mbështetje të nenit 100 të Kushtetutës dhe të neneve 3, pika 17, 5, pika 2, 6 e 42, të ligjit nr.10489, datë 15.12.2011, "Për tregtimin dhe mbikëqyrjen e tregut të produkteve joushqimore", të ndryshuar, me propozimin e ministrit të Zhvillimit Ekonomik, Turizmit, Tregtisë dhe Sipërmarrjes dhe të ministrit të Energjisë dhe Industrisë, Këshilli i Ministrave

VENDOSI:

1. Miratimin e rregullit teknik "Për pajisjet e gazit", sipas tekstit që i bashkëlidhet këtij vendimi dhe është pjesë përbërëse e tij.

2. Përcaktimin e listës së standardeve të harmonizuara shqiptare, me karakter referues për prezumimin e konformitetit të pajisjeve referuar në pikën 1, sipas listës që i bashkëlidhet këtij vendimi dhe është pjesë përbërëse e tij.

3. Standardet e harmonizuara shqiptare, numrat dhe titujt e të cilave janë përfshirë në listën e përmendur në pikën 2, të këtij vendimi, shërbejnë si dokumente reference për prezumimin e konformitetit të pajisjeve referuar në pikën 1 me kërkesat thelbësore të sigurisë, të përcaktuara në rregullin teknik që i bashkëlidhet këtij vendimi.

4. Ngarkohen Ministria e Zhvillimit Ekonomik, Turizmit, Tregtisë dhe Sipërmarrjes dhe Ministria e Energjisë dhe Industrisë për zbatimin e këtij vendimi.

Ky vendim hyn në fuqi pas botimit në Fletoren Zyrtare dhe i shtrin efektet e zbatimit të tij nga data 1.1.2016.

KRYEMINISTRI
Edi Rama

[4] *Direktiva 2009/142/EC e Parlamentit Evropian dhe Këshillit, e datës 30 nëntor 2009 lidhur me pajisjet që përdorin lëndë djegëse të gaztë, që amendon direktiven evropiane 90/396/EEC, të datës 29 qershor 1990, numri EUR-Lex* 32009LO142, *Fletorja Zyrtare e Bashkimit Evropian, seria L, nr.330, datë 16.12.2009, faqe* 10-23.

RREGULL TEKNIK
PËR
PAJISJET E GAZIT

1. Fusha e zbatimit

1.1 Ky Rregull Teknik zbatohet për pajisjet dhe aksesorët.

Përjashtohen pajisjet e projektuara për përdorim në proçese industriale të kryera në ambiente industriale.

1.2 Për qëllime të këtij Rregulli Teknik zbatohen përkufizimet e mëposhtme:

a) "Pajisje" janë pajisjet që djegin lëndë djegëse të gaztë dhe që përdoren për gatim, ngrohje, prodhimin e ujit të nxehtë, ftohje, ndriçim ose larje dhe që kanë, atje ku është e aplikueshme, një temperaturë normale të ujit jo më të lartë se 105° C.

Djegësit me fryrje të detyruar ajri dhe grupet ngrohëse që pajisen me djegës të tillë konsiderohen gjithashtu si pajisje.

b) "aksesorë" janë pajisjet e sigurisë, pajisjet e kontrollit ose pajisjet e rregullimit dhe nën-nyjet e tyre, përveç djegësve me fryrje të detyruar ajri dhe grupeve ngrohëse që pajisen me djegës të tillë, të tregtuar veçmas për përdorim tregtar dhe të parashikuar për t'u instaluar në një pajisje që përdor lëndë djegëse të gaztë ose të montuar për të formuar një pajisje të tillë, të cilat këtu e më poshtë do të quhen "aksesorë"

c) "lëndë djegëse e gaztë" është çdo lëndë djegëse e cila është në gjendje të gaztë në një temperaturë 15°C nën një presion 1 bar (më poshtë referohet gaz).

1.3 Për qëllime të këtij Rregulli Teknik, një pajisje konsiderohet e "përdorur normalisht" kur ajo:

a) instalohet korrektësisht dhe mirëmbahet rregullisht në përputhje me instruksionet e prodhuesit;

b) përdoret me një ndryshim normal të cilësisë së gazit dhe një luhatje normale të presionit në furnizim;

c) përdoret në përputhje me qëllimin e saj të parashikuar ose në një mënyrë që mund të parashikohet në mënyrë të arsyeshme.

1.4 "Konsumator" është çdo person, i cili blen ose përdor mallra apo shërbime për plotësimin e nevojave vetjake, për qëllime që nuk kanë lidhje me veprimtarinë tregtare ose ushtrimin e profesionit. Në kuptim të këtij vendimi, edhe organizatat jofitimprurëse konsiderohen si konsumatorë.

2. Vendosja në treg dhe/ose në shërbim

2.1 Struktura përgjegjëse e Mbikëqyrjes së Tregut nën Ministrinë përgjegjëse për tregtinë dhe përgjegjëse për pajisjet e parashikuara për përdorim nga konsumatorët, dhe Struktura përgjegjëse nën Ministrinë e Industrisë përgjegjëse për pajisjet e parashikuara për përdorim jo-konsumator (më poshtë SPMT përkatëse), marrin të gjithë masat e nevojshme të referuara në Kreun VII të Ligjit nr. 10489, datë 15.12.2011 "Për tregtimin dhe mbikëqyrjen e tregut të produkteve joushqimore", për të siguruar që pajisjet mund të vendosen në treg dhe/ose në shërbim vetëm nëse, kur përdoren normalisht, ato nuk rrezikojnë sigurinë e njerëzve, kafshëve shtëpiake dhe pronës.

2.2 Ministritë përkatëse do të publikojnë tipet e gazit që përdoren dhe presionet korresponduese të furnizimit të tyre, për grupin e pajisjeve qe mbikëqyrin përkatësisht, sipas përcaktimeve të pikës 2.1 me sipër.
2.3 Pajisjet dhe aksesorët duhet të plotësojnë kërkesat thelbësore te zbatuara në to të dhëna në pikën 6.

3. Lëvizja e lire
3.1 Nuk pengohet, kufizohet ose ndalohet vendosja në treg dhe/ose në shërbim e pajisjeve, të cilat plotësojnë dispozitat e këtij Rregulli Teknik dhe kane te vendosur markimin **CE** siç parashikohet në pikën 5.
3.2 Nuk pengohet, kufizohet ose ndalohet vendosja në treg e aksesorëve të shoqëruar nga një çertifikatë, siç referohet në nënpikën 4.4.
3.3 Konsiderohet përputhje me kërkesat thelbësore të referuara në pikën 6 të pajisjeve dhe aksesorëve, kur ato janë në përputhje me standardet e harmonizuar të zbatuara për to, numrat e referimit të të cilave janë listuar bashkëlidhur sipas pikës 2 të këtij vendimi.
3.4 Kur SPMT përkatëse vlerësojnë se pajisjet të pajisura me markimin **CE,** të përdorura normalisht, mund të rrezikojnë sigurinë e njerëzve, kafshëve shtëpiake ose pronës, ato duhet të marrin të gjitha masat e nevojshme te dhëna në Kreun VII të Ligjit 10489, datë 15.12.2011, i ndryshuar, për tërheqjen e këtyre pajisjeve nga tregu dhe ndalimin ose kufizimin e vendosjen e tyre në treg.
SPMT përkatëse informon menjëherë ministrinë përkatëse për çdo masë të marrë, duke treguar arsyet e vendimit të saj dhe veçanërisht, nëse mospërputhja është e lidhur me:
a) mosplotësimin e kërkesave thelbësore të referuara në pikën 6, kur pajisja nuk u korrespondon standardeve të referuara në nënpikën 3.3;
b) zbatimin jo të saktë të standardeve të referuara në nënpikën 3.3;
c) mungesa në vetë standardet e referuara në nënpikën 3.3.

3.5 SPMT përkatëse duhet të hyjë në konsultime me palët e interesuara, lidhur me zbatimin e masave të marra të referuara në nënpikën 3.4, dhe informon përsëri ministrin përkatës.
3.6 Atje ku ka një pajisje që nuk përputhet me kërkesat e këtij Rregulli Teknik dhe mbart markimin **CE**, SPMT përkatëse ndërmerr masat respektive ne zbatim te Nenit 34 b) te Ligjit 10489, date 15.12.2011, i ndryshuar, përkundrejt kujtdo që ka vendosur markimin **CE** dhe më pas informon ministrin përkatës.

4. Mënyrat e vlerësimit të konformitetit
4.1 Mënyrat e vlerësimit të konformitetit për pajisjet e prodhuara në seri janë:
a) shqyrtimi **EC** i tipit, siç referohet në nënpikën 7.1; dhe
b) përpara vendosjes së tyre në treg, me zgjedhjen e prodhuesit:
i) deklarata **EC** e konformitetit me tipin, siç referohet në nënpikën 7.2; ose

ii) deklarata **EC** e konformitetit me tipin (sigurimi i cilësisë në prodhim) të referuara në nënpikën 7.3; ose
iii) deklarata **EC** e konformitetit me tipin (sigurimi i cilësisë së produktit) të referuara në nënpikën 7.4; ose
iv) verifikimi **EC**, siç referohet në nënpikën 7.5.

4.2 Në rastin e prodhimit të një pajisjeje si një njësi e vetme ose për sasi të vogla, verifikimi **EC** i njësisë së vetme, siç referohet në nënpikën 7.6, mund të zgjidhet nga prodhuesi.
4.3 Mbas përfundimit të proçedurave të referuara në nënpikat 4.1 (b) dhe 4.2, markimi **CE** vendoset në pajisjet e vlerësuara në përputhje me pikën 5.
4.4 Mënyrat e vlerësimit të konformitetit të referuara në nënpikën 4.1 duhet te zbatohen edhe për aksesorët, me përjashtim të vendosjes së markimit **CE** dhe, ku kërkohet, hartimin e deklaratës së konformitetit.
Një çertifikatë lëshohet duke deklaruar përputhshmërinë e aksesorëve me dispozitat e këtij Rregulli Teknik që zbatohen mbi ato, cakton karakteristikat e tyre dhe si ato duhet të bashkohen në një pajisje ose të montohen për të ndihmuar përputhjen me kërkesat thelbësore të zbatueshme në pajisjet e përfunduara.
Çertifikata shoqëron aksesorët.
4.5 Kur pajisjet mbulohen nga Rregulla të tjera Teknike, që shqyrtojnë aspekte të tjera dhe specifikojnë vendosjen e markimit **CE**, kjo e fundit tregon se pajisjet konsiderohen në përputhshmëri me dispozitat e atyre Rregullave Teknike.
Megjithatë, kur një ose më shumë nga këto Rregulla Teknike i lejojnë prodhuesit, që gjatë një periudhe kalimtare, të zgjedhë cilin Rregull të zbatojë, markimi **CE** tregon përputhshmërinë vetëm me dispozitat e atyre Rregullave Teknike të zbatuara nga prodhuesi. Në këtë rast, veçantitë e rregullave teknike të zbatuara, të publikuara në Fletoren Zyrtare, duhet të jepen në dokumentet, shënimet ose instruksionet e kërkuara nga rregullat teknike dhe që shoqërojnë këto pajisje.
4.6 Regjistrimet dhe korrespondenca e lidhur me mënyrat e vlerësimit të konformitetit hartohen në shqip ose në gjuhen që përdor organizmi evropian i notifikuar/dega e tij e regjistruar dhe miratuar në Shqipëri nga Ministri përgjegjës për tregtinë (këtu e më poshtë OEN/OM).
4.7 Ministri përgjegjës per tregtinë miraton organet e vlerësimit të konformitetit për kryerjen e proçedurave referuar ne pikën 4 së bashku me detyrat specifike përkatëse, dhe që plotësojnë kërkesat e përcaktuara në nenin 19 te ligjit 10489.
Organet që plotësojnë kriteret e vlerësimit të përcaktuara në standardet e zbatueshme të harmonizuara prezumohen se plotësojnë kërkesat e miratimit në lidhje me to.

5. Markimit CE
5.1 Markimi **CE** dhe mbishkrimet e paraqitura në pikën 8 vendosen tek pajisja në një formë të qartë, të dukshme dhe të paheqshme ose në një pllakatë të lidhur me të.
Pllakata duhet të jetë e projektuar në mënyrë të tillë që të mos mund të përdoret përsëri, apo në një pajisje apo aksesor tjetër.

5.2 Ndalohet vendosja mbi pajisje e markimeve, të cilat mund të mashtrojnë palët e treta në kuptimin dhe formën e markimit **CE**. Çdo markim tjetër mund të vendoset në pajisje ose në pllakatën e parashikuar vetëm nëse nuk reduktohet dukshmëria dhe lexueshmëria e markimit **CE**.
5.3 Pa paragjykuar nënpikat 3.4, 3.5 dhe 3.6:
a) kur SPMT përkatëse provon se markimi **CE** është vendosur padrejtësisht, prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar detyrohet ta sjellë produktin në përputhje me dispozitat që lidhen me markimin **CE** dhe t'i japë fund kundërvajtjes, sipas kushteve të vëna nga vetë SPMT,
b) kur mospërputhja vazhdon, SPMT përkatëse duhet të marrë të gjitha masat e nevojshme për të kufizuar ose ndaluar vendosjen në treg të pajisjes në fjalë ose të sigurojë se ajo është hequr nga tregu sipas procedurës të deklaruar në nënpikat 3.4, 3.5 dhe 3.6.

5.4 Dispozita përfundimtare
Çdo vendim i marrë në zbatim të këtij Rregulli Teknik dhe që përfshin kufizimin e vendosjes në treg dhe/ose në shërbim të një pajisjeje, duhet të citojë bazat e sakta mbi të cilat është marrë.
Vendimi i njoftohet pa vonesë palës së interesuar, e cila në të njëjtën kohë informohet dhe mbi dispozitat ligjore që ai i referohet, si dhe mbi afatet kohore, që përcaktojnë ato dispozita.

6. **Kërkesat thelbësore**
6.0 **Vërejtje paraprake**
Detyrimet që rezultojnë nga kërkesat thelbësore për pajisjet e dhëna në këtë pikë zbatohen gjithashtu edhe për aksesorët kur ekziston risku përkatës.
6.1. **Kushte të përgjithshme**
6.1.1 Pajisjet duhet të projektohen dhe ndërtohen në mënyrë që të funksionojnë të sigurta dhe të mos paraqesin rrezik te njerëzit, kafshët shtëpiake ose prona, kur përdoren normalisht siç është përcaktuar në nënpikën 1.3 të këtij Rregulli Teknik.
6.1.2 Kur vendosen në treg, të gjitha pajisjet duhet të:
a) shoqërohen nga instruksionet teknike të parashikuara për instaluesin;
b) shoqërohen nga instruksionet e përdorimit dhe të shërbimit të parashikuara për përdoruesin;
c) mbajnë shënimet paralajmëruese, të cilat duhet gjithashtu të jenë dhe mbi ambalazh.
Instruksionet dhe shënimet paralajmëruese duhet të jenë në shqip.
6.1.2.1 Instruksionet teknike të parashikuara për instaluesin duhet të përmbajnë të gjitha instruksionet për instalimin, përshtatjen dhe shërbimin, të kërkuara për të siguruar se ato funksione janë kryer korrektësisht dhe që pajisja mund të përdoret me siguri. Veçanërisht, instruksionet duhet të specifikojnë:
a) tipin e gazit të përdorur;
b) presionin gazit të përdorur;
c) fluksin e ajrit të freskët të kërkuar;
ç) për furnizimin me ajër për djegien;
d) për shmangien e formimit të përzierjeve të gazit të padjegur, të rrezikshme për pajisjet e pa pajisura me mjetet e referuara në nënpikën 3.2.3;

dh) kushtet për shpërndarjen e nënprodukteve të djegies;
e) për djegësit me fryrje të detyruar dhe grupet ngrohëse të parashikuara për t'u pajisur me djegës të tillë, duhet të specifikohen karakteristikat e tyre, kërkesat për montimin, për të ndihmuar përputhjen me kërkesat thelbësore të zbatueshme për pajisjet e përfunduara dhe, ku kërkohet, edhe lista e kombinimeve të rekomanduara nga prodhuesi.
6.1.2.2 Instruksionet për përdorim dhe shërbim të parashikuar për përdoruesin duhet të përmbajnë të gjithë informacionin e kërkuar për një përdorim të sigurt dhe veçanërisht, duhet të tërheqin vëmendjen e përdoruesit për çdo kufizim në përdorim.
6.1.2.3 Shënimet paralajmëruese mbi pajisje dhe në ambalazhin e saj duhet të japin qartësisht tipin e gazit të përdorur, presionin e furnizimit të gazit dhe çdo kufizim në përdorim, veçanërisht kufizimin nëse pajisja duhet të instalohet vetëm në vende ku ka një ventilim të mjaftueshëm.
6.1.3 Aksesorët e parashikuar për të qenë pjesë të një pajisjeje duhet të projektohen dhe konstruktohen në mënyrë të tillë që të përmbushin korrektësisht qëllimin e tyre të parashikuar kur montohen në përputhje me instruksionet e instalimit.
Instruksionet e instalimit, përshtatjes, funksionimit dhe mirëmbajtjes duhet të përfshijnë edhe aksesorët.

6.2. **Materialet**
6.2.1 Materialet duhet të jenë të përshtatshme për qëllimin e tyre të parashikuar dhe duhet të përballojnë kushtet teknike, kimike dhe termike, subjekt i të cilave ato janë parashikuar të jenë.
6.2.2 Vetitë e materialeve që janë të rëndësishme për sigurinë duhet të garantohen nga prodhuesi ose nga furnizuesi i pajisjes.

6.3. **Projektimi dhe ndërtimi**
6.3.1 Të përgjithshme
6.3.1.1 Pajisjet duhet të ndërtohen në mënyrë të tillë që, në përdorimin normal të tyre, të jenë të qëndrueshme, të mos deformohen, thyhen ose konsumohen dhe të mos mund të përkeqësohet siguria e tyre.
6.3.1.2 Kondensimi i krijuar në ndezje dhe/ose gjatë përdorimit duhet të mos ndikojë në sigurinë e pajisjes.
6.3.1.3 Pajisjet duhet të projektohen dhe konstruktohen në mënyrë të tillë që të minimizohet edhe risku i shpërthimit në rastin e një zjarri me origjinë të jashtme.
6.3.1.4 Pajisjet duhet të konstruktohen në mënyrë të tillë që të mos ndodhë futja e ujit dhe e ajrit të papërshtatshëm në brendësi të impiantit të qarkullimit të gazit.
6.3.1.5 Në rastin e një luhatjeje normale të energjisë ndihmëse, pajisjet duhet të vazhdojnë të funksionojnë në mënyrë të sigurt.
6.3.1.6 Luhatja jonormale apo ndërprerja e energjisë ndihmëse ose rivendosja e saj nuk duhet të çojë në një situatë jo të sigurt.
6.3.1.7 Pajisjet duhet të projektohen dhe të konstruktohen në mënyrë të tillë që të shmangin edhe rreziqet me origjinë elektrike. Në fushën ku ajo zbatohet, përputhja me objektivat e sigurisë në

lidhje me rreziqet elektrike të deklaruara në rregullin teknik përkatës duhet të jenë të njëvlershme në plotësimin e kësaj kërkese.
6.3.1.8 Të gjitha pjesët nën presion të një pajisjeje duhet të përballojë sforcimet mekanike dhe termike të cilave u nënshtrohen pa ndonjë deformim që ndikon te siguria.
6.3.1.9 Pajisjet duhet të projektohen dhe konstruktohen në mënyrë të tillë që dëmtimi i një aksesori të sigurisë, të kontrollit ose rregullimit të mos çojë në një situatë jo të sigurt.
6.3.1.10 Nëse një pajisje është e pajisur me aksesore të sigurisë dhe të kontrollit, funksionimi i aksesoreve të sigurisë nuk duhet të anulohet nga ai i aksesorëve të kontrollit.
6.3.1.11 Të gjitha pjesët e pajisjes që janë vendosur ose përshtatur gjatë fazës së prodhimit dhe të cilat nuk ndryshohen nga përdoruesi ose instaluesi, duhet të jenë të mbrojtura në mënyrë të përshtatshme.
6.3.1.12 Dorezat, valvolat dhe pajisjet e tjera të kontrollit duhet të jenë qartësisht të shënuara dhe të kenë instruksionet përkatëse që të parandalohet çdo gabim në manovrim. Projektimi i tyre duhet të jetë i tillë që të parandalojë çdo përdorim aksidental.

6.3.2 **Çlirimi i gazit të padjegur**
6.3.2.1 Pajisjet duhet të ndërtohen në mënyrë të tillë që rrjedhjet e gazit të mos jenë të rrezikshme.
6.3.2.2 Pajisjet duhet të konstruktohen në mënyrë të tillë që çlirimi i gazit gjatë ndezjes dhe ri ndezjes, si dhe pas fikjes së flakës të jetë i kufizuar, me qëllim që të shmangë një akumulim të rrezikshëm të gazit të padjegur në pajisje.
6.3.2.3 Pajisjet e parashikuara që përdoren në hapësira shtëpiake dhe dhoma duhet të pajisen me një aksesor të veçantë, i cili shmang një akumulim të rrezikshëm të gazit të padjegur në këto hapësira ose dhoma.
Pajisjet, të cilat nuk janë pajisur me aksesore të tillë, duhet të përdoren vetëm në vende ku ka një ventilim të mjaftueshëm për të mos lejuar një akumulim të rrezikshëm të gazit të padjegur.

Pajisjet e kuzhinave të mëdha dhe pajisjet që përdorin gaz me përmbajtje të komponentëve helmues, duhet të pajisen me aksesorin e përmendur më lart.

6.3.3 **Ndezja**
Pajisjet duhet të konstruktohen në mënyrë të tillë që, kur përdoren normalisht:
a) ndezja dhe ri ndezja të jetë e lehtë;
b) të sigurohet ndezja e kryqëzuar.

6.3.4 **Djegia**
6.3.4.1 Pajisjet duhet të konstruktohen në mënyrë të tillë që kur ato përdoren normalisht, të sigurohet qëndrueshmëria e flakës dhe elementet gjatë djegies të mos përmbajnë përqendrime të palejuara të substancave që dëmtojnë shëndetin.
6.3.4.2 Pajisjet duhet të konstruktohen në mënyrë të tillë që kur ato përdoren normalisht të mos kenë rrjedhje të papritura të produkteve të djegies.

6.3.4.3 Pajisjet e lidhura me një oxhak për shpërndarjen e produkteve të djegies, duhet të konstruktohen në mënyrë të tillë që në kushte jonormale të fryrjes të mos kenë rrjedhje të produkteve të djegies në një sasi të rrezikshme në dhomën përkatëse.
6.3.4.4 Pajisjet e veçanta shtëpiake për ngrohje dhe ngrohësit e menjëhershëm të ujit, pa oxhak, nuk duhet të shkaktojnë në dhomë ose në hapësirën përkatëse një përqendrim të oksidit të karbonit që të përbëjë rrezik për shëndetin e personave të pambrojtur, duke pasur parasysh kohëzgjatjen e parashikuar të qëndrimit të tyre në atë mjedis.

6.3.5 **Përdorimi racional i energjisë**
Pajisjet duhet të konstruktohen në atë mënyrë që të sigurojnë përdorimin racional të energjisë, duke pasqyruar zhvillimin teknologjik dhe duke marrë parasysh aspektet e sigurisë.

6.3.6 **Temperaturat**
6.3.6.1 Pjesët e pajisjeve, të cilat janë parashikuar të vendosen në afërsi të dyshemesë ose të sipërfaqeve të tjera, duhet të mos arrijnë temperatura që paraqesin një rrezik në zonën rrethuese.
6.3.6.2 Temperatura në sipërfaqet e dorezave dhe levave të pajisjeve të parashikuara për t'u përdorur, nuk duhet të paraqesin rrezik për përdoruesin.
6.3.6.3 Temperaturat në sipërfaqet e pjesëve të jashtme të pajisjeve të parashikuara për përdorim shtëpiak, duke përjashtuar sipërfaqet ose pjesët të cilat janë të lidhura me transmetimin e nxehtësisë, duhet që, në kushtet e funksionimit, të mos paraqesin asnjë rrezik për përdoruesin dhe veçanërisht për fëmijët, për të cilët duhet të merret parasysh një kohë e përshtatshme kundërveprimi.

6.3.7 **Artikujt ushqimorë dhe uji i përdorur për qëllime sanitare**
Pa paragjykuar rregullat në këtë fushë, materialet dhe komponentët e përdorur në ndërtimin e një pajisjeje, e cila mund të bjerë në kontakt me ushqimet ose ujin e përdorur për qëllime sanitare, nuk duhet të dëmtojnë cilësinë e tyre.

7. Procedurat për vlerësimin e konformitetit
7.1 Shqyrtimi EC i tipit
7.1.1 Shqyrtimi EC i tipit është ajo pjesë e procedurës, nëpërmjet së cilës një OEN/OM kontrollon dhe vlerëson se një pajisje, përfaqësuese e prodhimit të parashikuar, plotëson dispozitat e këtij Rregulli Teknik që zbatohen mbi të.
7.1.2 Aplikimi për shqyrtimin e tipit duhet të depozitohet nga prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar vetëm në një OEN/OM.
7.1.2.1 Aplikimi duhet të përfshijë:
a) emrin dhe adresën e prodhuesit dhe, nëse aplikimi është depozituar nga përfaqësuesi i autorizuar, emrin dhe adresën e tij;
b) një deklaratë me shkrim se aplikimi nuk është depozituar në një OEN/OM;
c) dokumentacionin mbi projektimin, siç cilësohet në pikën 9.

7.1.2.2 Prodhuesi duhet të vërë në dispozicion të OEN/OM një pajisje, përfaqësuese të prodhimit të parashikuar, e cila më poshtë quhet "tipi". OEN/OM mund të kërkojë të tjera mostra të tipit nëse i nevojiten për programin e testimit.
Tipi mund të mbulojë variante të tjera të produktit, me kusht që këto variante të mos kenë karakteristika të ndryshme në lidhje me tipat e riskut.

7.1.3 OEN/OM duhet:
7.1.3.1 të shqyrtojë dokumentacionin mbi projektimin dhe të verifikojë nëse tipi është prodhuar në përputhje me dokumentacionin e projektimit dhe të identifikojë elementet, të cilat janë projektuar në përputhje me dispozitat e zbatuara nga standardet e referuara në nënpikën 3.3 dhe kërkesat thelbësore të këtij Rregulli Teknik,
7.1.3.2 të kryejë ose të detyrojë kryerjen e shqyrtimeve dhe/ose provave të përshtatshme për t'i kontrolluar nëse zgjidhjet e përshtatura nga prodhuesi plotësojnë kërkesat thelbësore, atje ku standardet e referuara në nënpikën 3.3 nuk janë zbatuar,
7.1.3.3 të kryejë ose të detyrojë kryerjen e shqyrtimeve dhe/ose provave të përshtatshme për të kontrolluar nëse standardet përkatëse janë zbatuar me efektivitet, atje ku prodhuesi ka zgjedhur ta bëjë, për të siguruar përputhshmërinë me kërkesat thelbësore.
7.1.4 Atje ku tipi plotëson dispozitat e këtij Rregulli Teknik, ai duhet të lëshojë për aplikantin një çertifikatë mbi shqyrtimin **EC** të tipit. Çertifikata duhet të përmbajë konkluzionet e shqyrtimit, kushtet, nëse ka, për vlefshmërinë e saj dhe të dhënat e nevojshme për identifikimin e tipit të aprovuar dhe, nëse është e përshtatshme, përshkrimet e funksionimit të tij. Elemente përkatëse teknike, të tilla si vizatime dhe diagrama, duhet të jenë si anekse të çertifikatës.
7.1.5 OEN/OM duhet te informojë menjëherë SMTP përgjegjëse për lëshimin e çertifikatës së shqyrtimit **EC** të tipit dhe së çdo shtese tjetër mbi tipin e dhënë siç referohet në nënpikën 7.1.7. Ato duhet të marrin një kopje të çertifikatës së shqyrtimit **EC** të tipit dhe/ose shtesat e saj dhe me një kërkesë të arsyetuar mund të marrin një kopje të anekseve të çertifikatës dhe raportet mbi shqyrtimet dhe provat e kryera.
7.1.6 Një OEN/OM që refuzon të lëshojë ose tërheqë një çertifikatë të shqyrtimit **EC** të tipit duhet të informojë SMTP dhe ministrinë përkatëse, duke dhënë arsyet për vendimin e tij.
7.1.7 Aplikanti duhet të mbajë të informuar OEN/OM që ka lëshuar certifikatën e shqyrtimit EC të tipit mbi të gjitha modifikimet mbi tipin e aprovuar, të cilat mund të ndikojnë në përputhjen me kërkesat thelbësore.
Modifikimet te tipi i aprovuar duhet të marrin aprovim shtesë nga OEN/OM që ka lëshuar certifikatën e shqyrtimit **EC** të tipit, ku ndryshime të tilla ndikojnë në përputhjen me kërkesat thelbësore ose me kushtet e përshkruara për përdorimin e pajisjes. Ky aprovim shtesë jepet në formën e një shtese në certifikatën origjinale të shqyrtimit **EC** të tipit.

7.2 Deklarata e konformitetit EC për tipin
7.2.1 Deklarata e konformitetit **EC** për tipin është ajo pjesë e procedurës me anë të së cilës prodhuesi deklaron se pajisjet përkatëse janë në përputhje me tipin e përshkruar në certifikatën e

shqyrtimit **EC** të tipit dhe plotësojnë kërkesat thelbësore të këtij Rregulli Teknik që zbatohen mbi to.

Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar vendos markimin **CE** mbi çdo pajisje dhe harton me shkrim një deklaratë të konformitetit. Deklarata e konformitetit mund të mbulojë një ose më shumë pajisje dhe duhet të mbahet nga prodhuesi. Markimi **CE** duhet të shoqërohet nga numri i identifikimit i OEN/OM përgjegjës për kontrollet rastësore të treguara në nënpikën 7.2.3.

7.2.2 Prodhuesi duhet të marrë të gjitha masat e nevojshme për të siguruar që proçesi i prodhimit, duke përfshirë inspektimin përfundimtar të produktit dhe testimin, rezulton në homogjenitetin e prodhimit dhe në përputhjen e pajisjeve me tipin e përshkruar në certifikatën e shqyrtimit **EC** të tipit dhe me kërkesat e këtij Rregulli Teknik, të cilat zbatohen tek ato. Një OEN/OM, i zgjedhur nga prodhuesi, duhet të kryejë kontrollet rastësore mbi pajisjet siç referohet në nënpikën 7.2.3.

7.2.3 Kontrollet në vendndodhjen e pajisjeve duhet të ndërmerren në mënyrë rastësore nga OEN/OM në intervale njëvjeçare ose më pak. Një numër i mjaftueshëm i pajisjeve duhet të shqyrtohet dhe provat e përshtatshme, të treguara në standardet e zbatuara të referuara në nënpikën 3.3 ose prova të barasvlershme me to, duhet të kryhen për të siguruar përputhjen me kërkesat thelbësore përkatëse të këtij Rregulli Teknik. OEN/OM në çdo rast përcakton nëse këto prova nevojitet të kryhen plotësisht ose pjesërisht.

Atje ku një ose më shumë pajisje refuzohen, OEN/OM njofton SMTP përkatëse për të ndërmarrë të gjitha masat e nevojshme për të parandaluar tregtimin e tyre.

7.3. **Deklarata e konformitetit EC e tipit** (sigurimi i cilësisë së prodhimit)

7.3.1 Deklarata e konformitetit **EC** e tipit (sigurimi i cilësisë së prodhimit) është procedura me anë të së cilës një prodhues që plotëson detyrimet e nënpikës 7.3.2 deklaron se pajisjet përkatëse janë në përputhje me tipin, siç është përshkruar në certifikatën e konformitetit **EC** të tipit dhe përmbush kërkesat thelbësore të këtij Rregulli Teknik të zbatuara në to. Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar duhet të vendosë markimin **CE** në çdo pajisje dhe të hartojë me shkrim një deklaratë të konformitetit. Kjo deklaratë mund të mbulojë një ose më shumë pajisje dhe duhet të mbahet nga prodhuesi. Markimi **CE** duhet të shoqërohet nga numri i identifikimit i OEN/OM, përgjegjës për mbikëqyrjen **EC**.

7.3.2 Prodhuesi do të zbatojë një sistem të cilësisë që siguron përputhjen e pajisjeve me tipin siç është përshkruar në certifikatën e shqyrtimit **EC** të tipit dhe me kërkesat thelbësore të këtij Rregulli Teknik të cilat zbatohen mbi to. Prodhuesi është objekt i mbikëqyrjes **EC** siç specifikohet në nënpikën 7.3.4.

7.3.3 Sistemi i cilësisë

7.3.3.1 Prodhuesi duhet të paraqesë një aplikim për aprovimin e sistemit të tij të cilësisë për pajisjen në fjalë pranë një OEN/OM të zgjedhur nga ai vetë.

Aplikimi duhet të përmbajë:

a) dokumentacionin e sistemit të cilësisë;

b) një deklarim për të zbatuar detyrimet që dalin nga sistemi i aprovuar i cilësisë;

c) një deklarim për të mirëmbajtur sistemin e aprovuar të cilësisë që të sigurojë në vazhdimësi përshtatshmërinë dhe efektshmërinë e tij;
d) dokumentacionin e lidhur me tipin e aprovuar dhe një kopje të çertifikatës të shqyrtimit **EC** të tipit.
7.3.3.2 Të gjitha elementet, kërkesat dhe dispozitat e përshtatura nga prodhuesi duhet të dokumentohen me shkrim në një mënyrë sistematike dhe logjike në formën e masave, proçedurave dhe instruksioneve. Ky dokumentacion i sistemit të cilësisë duhet të lejojë një interpretim uniform të programeve të cilësisë, planeve, manualeve dhe regjistrimeve. Ai do të përmbajë, veçanërisht, një përshkrim të mjaftueshëm mbi:
a) objektivat e cilësisë, strukturën organizative dhe përgjegjësitë e menaxhimit dhe kompetencat e tyre në lidhje me cilësinë e pajisjes;
b) procesin e prodhimit, kontrollin e cilësisë dhe teknikat e sigurimit të cilësisë dhe veprimet sistematike që përdoren;
c) shqyrtimet dhe provat që do të kryhen përpara, gjatë dhe pas prodhimit dhe frekuencat me të cilat ato do të kryhen;
d) metodën e arritjes së monitorimit të cilësisë së kërkuar të pajisjes dhe funksionimit efektiv të sistemit të cilësisë.
7.3.3.3 OEN/OM duhet te shqyrtojë dhe do të vlerësojë sistemin e cilësisë për të përcaktuar nëse ai plotëson kërkesat e referuara në nënpikën 7.3.3.2.
Ai duhet të prezumojë përputhjen me këto kërkesa në lidhje me sistemet e cilësisë që realizon standardi përkatës i harmonizuar.
Ai duhet ta njoftojë prodhuesin për vendimin e tij dhe të informojë për këtë OEN/OM e tjera dhe SMTP përkatëse. Njoftimi për prodhuesin duhet të përmbajë konkluzionet e shqyrtimit, emrin dhe adresën e OEN/OM dhe vendimin e arsyetuar të vlerësimit në lidhje me pajisjet përkatëse.
7.3.3.4 Prodhuesi duhet të mbajë të informuar OEN/OM që ka aprovuar sistemin e cilësisë për çdo ndryshim të sistemit të cilësisë në lidhje me ndryshimet rreth tij, p.sh. teknologjitë e reja dhe koncepte të cilësisë.
OEN/OM duhet t'i shqyrtojë ndryshimet e propozuara dhe të vendosë nëse sistemi i modifikuar i cilësisë është në përputhje me dispozitat përkatëse ose nëse është i nevojshëm rivlerësimi i tij. Ai duhet ta njoftojë prodhuesin për vendimin e tij. Njoftimi duhet të përfshijë konkluzionet e inspektimit dhe vendimin e arsyetuar të vlerësimit.
7.3.3.5 Një OEN/OM që tërheq aprovimin e një sistemi të cilësisë, duhet të informojë OEN/OM e tjera dhe SMTP përkatëse, duke dhënë arsyet mbi vendimin e vet.

7.3.4 **Mbikëqyrja EC**
7.3.4.1 Qëllimi i mbikëqyrjes **EC** është që të sigurojë se prodhuesi përmbush në vazhdimësi detyrimet e dala nga sistemi i aprovuar i cilësisë.
7.3.4.2 Prodhuesi duhet të lejojë OEN/OM të hyjë për qëllime inspektimi në vendet e prodhimit, inspektimit, testimit dhe magazinimit, si dhe duhet ta pajisë atë me të gjithë informacionin e nevojshëm, veçanërisht mbi:

a) dokumentacionin e sistemit të cilësisë;
b) regjistrimet mbi cilësinë, të tilla si raporte inspektimi dhe rezultate të provave, të dhëna kalibrimi, raporte mbi kualifikimet e stafit të lidhura me to etj.
7.3.4.3 OEN/OM duhet të kryejë të paktën një herë në dy vjet një kontroll për të siguruar se prodhuesi mirëmban dhe zbaton sistemin e aprovuar të cilësisë dhe i jep prodhuesit raportin e kontrollit.
7.3.4.4 Megjithatë, OEN/OM mund të bëjë edhe vizita të pa lajmëruara tek prodhuesi. Gjatë këtyre vizitave, organizmi evropian i notifikuar/organi i miratuar mund të kryejë prova mbi pajisjet ose të detyrojë kryerjen e tyre. Ai duhet ta pajisë prodhuesin me një raport inspektimi dhe, nëse kërkohet, me një raport testimi.
7.3.4.5 Prodhuesi mund t'ua japë raportin, nëse i kërkohet, OEN/OM të tjerë.

7.4 **Deklarata EC e konformitetit të tipit** (sigurimi i cilësisë së produktit)
7.4.1 Deklarata e konformitetit EC e tipit (sigurimi i cilësisë së produktit) është ajo pjesë e procedurës, me anë të së cilës një prodhues që plotëson detyrimet e nënpikës 7.4.2, deklaron se pajisjet përkatëse janë në përputhje me tipin, siç është përshkruar në certifikatën e shqyrtimit EC të tipit, dhe zbaton kërkesat thelbësore të këtij Rregulli Teknik të cilat zbatohen mbi to. Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar duhet të vendosë markimin CE në çdo pajisje dhe të hartojë me shkrim deklaratën e konformitetit. Kjo deklaratë mund të mbulojë një ose më shumë pajisje dhe duhet të mbahet nga prodhuesi. Markimi CE duhet të shoqërohet nga numri i identifikimit i OEN/OM, përgjegjës për mbikëqyrjen EC.
7.4.2 Prodhuesi zbaton një sistem të aprovuar të cilësisë për inspektimin përfundimtar të pajisjeve dhe provave, siç është specifikuar në nënpikën 7.4.3 dhe është objekt i mbikëqyrjes EC, siç është specifikuar në nënpikën 7.4.4.
7.4.3 Sistemi i cilësisë
7.4.3.1 Në mbështetje të kësaj procedure, prodhuesi duhet të paraqesë një aplikim për aprovimin e sistemit të tij të cilësisë për pajisjet në fjalë tek një OEN/OM i zgjedhur nga ai vetë.
Aplikimi duhet të përfshijë:
a) dokumentacionin e sistemit të cilësisë;
b) një deklarim për të zbatuar detyrimet që dalin nga sistemi i aprovuar i cilësisë;
c) një deklarim për të mirëmbajtur sistemin e aprovuar të cilësisë për të siguruar në vazhdimësi përshtatshmërinë dhe efektshmërinë e tij;
ç) dokumentacionin e lidhur me tipin e aprovuar dhe një kopje të çertifikatës së shqyrtimit EC të tipit.
7.4.3.2 Si pjesë e sistemit të cilësisë, çdo pajisje duhet të shqyrtohet dhe të kryhen provat e përshtatshme, siç parashtrohen në standardin/et e zbatuar, të referuar në nënpikën 3.3 ose prova të barasvlershme të kryera për të kontrolluar përputhjen e saj me kërkesat thelbësore të lidhura me të në këtë Rregull Teknik.
Të gjitha elementet, kërkesat dhe dispozitat e përshtatura nga prodhuesi duhet të dokumentohen me shkrim në një mënyrë sistematike dhe logjike në formën e masave, procedurave dhe

instruksioneve. Ky dokumentacion i sistemit të cilësisë duhet të lejojë një interpretim uniform të programeve të cilësisë, planeve, manualeve dhe regjistrimeve.
Dokumentacioni i sistemit të cilësisë do të përmbajë, veçanërisht, një përshkrim të mjaftueshëm mbi:
a) objektivat e cilësisë, strukturën organizative dhe përgjegjësitë e menaxhimit, si dhe kompetencat e tyre në lidhje me cilësinë e pajisjes;
b) kontrollet dhe provat e kryera mbas prodhimit;
c) metodën e verifikimit të funksionimit efektiv të sistemit të cilësisë.
7.4.3.3 OEN/OM shqyrton dhe vlerëson sistemin e cilësisë për të përcaktuar nëse ai plotëson kërkesat e referuara në nënpikën 7.4.3.2. Ai duhet te prezumojë përputhjen me këto kërkesa në lidhje me sistemin e cilësisë që zbaton standardi përkatës i harmonizuar.
Ai duhet ta njoftojë prodhuesin për vendimin e tij dhe informon OEN/OM e tjera dhe SMTP përkatësisht. Njoftimi për prodhuesin duhet të përmbajë konkluzionet e shqyrtimit, emrin dhe adresën e OEN/OM dhe vendimin e arsyetuar të vlerësimit për pajisjet në fjalë.
7.4.3.4 Prodhuesi duhet të mbajë të informuar OEN/OM që ka aprovuar sistemin e cilësisë për çdo ndryshim të sistemit të cilësisë në lidhje me ndryshimet rreth tij, p.sh. teknologjitë e reja dhe koncepte të cilësisë.
OEN/OM duhet të shqyrtojë ndryshimet e propozuara dhe të vendosë nëse sistemi i cilësisë i ndryshuar plotëson dispozitat përkatëse, ose nëse është i nevojshëm rivlerësimi i tij. Ai duhet ta njoftojë prodhuesin për vendimin e tij. Njoftimi duhet të përfshijë konkluzionet e inspektimit dhe vendimin e arsyetuar të vlerësimit.
7.4.3.5 Një OEN/OM që tërheq aprovimin e një sistemi të cilësisë duhet të informojë OEN/OM e tjera dhe SMTP përkatëse, dhe jep arsyet për vendimin e tij.

7.4.4 Mbikëqyrja **EC**
7.4.4.1 Qëllimi i mbikëqyrjes **EC** është që të sigurojë se prodhuesi vazhdimisht përmbush detyrimet e dala nga sistemi i aprovuar i cilësisë.
7.4.4.2 Prodhuesi duhet të lejojë OEN/OM të hyjë për qëllime inspektimi në vendet e inspektimit, testimit dhe magazinimit, si dhe duhet ta pajisë atë me të gjithë informacionin e nevojshëm, veçanërisht mbi:
a) dokumentacionin e sistemit të cilësisë;
b) të dhënat mbi cilësinë, të tilla si raporte inspektimi dhe të dhëna mbi provat, të dhëna mbi kalibrimin, raporte mbi kualifikimet e stafit të lidhur me to etj.
7.4.4.3 OEN/OM duhet të kryejë të paktën një herë në dy vjet një kontroll për t'u siguruar se prodhuesi mirëmban dhe zbaton sistemin e aprovuar të cilësisë dhe i jep prodhuesit raportin e kontrollit.
7.4.4.4 Megjithatë, OEN/OM mund të bëjë edhe vizita të pa lajmëruara tek prodhuesi. Gjatë këtyre vizitave, OEN/OM kryen prova mbi pajisjet ose detyron kryerjen e tyre.
Ai duhet t'i japë prodhuesit një raport inspektimi dhe, nëse kërkohet, një raport mbi provat.

7.4.4.5 Prodhuesi mund t'ua japë raportin, nëse kërkohet, OEN/OM te tjera, dhe strukturave përkatëse shtetërore.

7.5. **Verifikimi EC**

7.5.1 Verifikimi **EC** është procedura, me anë të së cilës prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar siguron dhe deklaron se pajisjet që janë objekt i nënpikës 7.5.3 janë në përputhje me tipin, siç përshkruhet në shqyrtimin **EC** të tipit, dhe plotësojnë kërkesat e këtij Rregulli Teknik që zbatohen mbi ato.

7.5.2 Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar duhet të marrë të gjitha masat e nevojshme me qëllim që proçesi i prodhimit të sigurojë konformitetin e pajisjeve me tipin e përshkruar në shqyrtimin **EC** të tipit dhe me kërkesat e këtij Rregulli Teknik që zbatohen mbi to. Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar duhet të vendosë markimin **CE** në çdo pajisje dhe të hartojë me shkrim një deklaratë të konformitetit. Deklarata e konformitetit mund të mbulojë një ose më shumë pajisje dhe duhet të mbahet nga prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar.

7.5.3 OEN/OM duhet të kryejë shqyrtimet dhe provat e përshtatshme, me qëllim që të kontrollojë konformitetin e pajisjes me kërkesat e këtij Rregulli Teknik nga shqyrtimi dhe testimi i çdo pajisjeje, siç specifikohet në nënpikën 7.5.4, ose nga shqyrtimi dhe testimi i pajisjeve mbi një bazë statistikore, siç specifikohet në nënpikën 7.5.5, me zgjedhjen e prodhuesit.

7.5.4 Verifikimi nga kontrolli dhe testimi i çdo pajisjeje

7.5.4.1 Të gjitha pajisjet duhet të shqyrtohen në mënyrë individuale dhe prova të përshtatshme, siç përcaktohen në standardin/et përkatës, të referuar në nënpikën 3.3, ose prova të barasvlershme me to kryhen me qëllim që të verifikohet përputhja e tyre me tipin, siç është përshkruar në certifikatën e shqyrtimit **EC** të tipit, dhe me kërkesat e këtij Rregulli Teknik të zbatuara mbi to.

7.5.4.2 OEN/OM duhet të vendosë ose të siguroje vendosjen, mbi çdo pajisje të numrit të tij të identifikimit dhe të hartojë me shkrim një çertifikatë konformiteti të lidhur me provat e kryera. Çertifikata e konformitetit mund të mbulojë një ose më shumë pajisje.

7.5.4.3 Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar duhet të sigurojë se është në gjendje që sipas një kërkese t'i vere në dispozicion OEN/OM certifikatat e konformitetit.

7.5.5 Verifikimi statistikor

7.5.5.1 Prodhuesi duhet të paraqesë pajisjet e prodhuara në formën e serive uniforme, dhe duhet të marre të gjitha masat e nevojshme me qëllim që, proçesi i prodhimit të sigurojë uniformitetin e çdo serie të prodhuar.

7.5.5.2 Kontrolli statistikor duhet të realizohet si më poshtë:

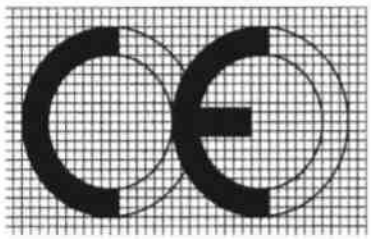
Pajisjet duhet të jenë objekt i kontrollit statistikor sipas karakteristikave të tyre. Ato duhet të grupohen në seri prodhimi të identifikuara, të përbëra nga njësi të një modeli që është prodhuar nën të njëjtat kushte. Një seri prodhimi shqyrtohet në intervale rastësore. Pajisjet që përbëjnë një

mostër shqyrtohen individualisht dhe mbi to kryhen prova të përshtatshme, të përcaktuara në standardin/et e zbatuar, të referuar në nënpikën 3.3, ose prova të barasvlershme me to, për të përcaktuar nëse seria pranohet ose refuzohet.
Për zgjedhjen e mostrave zbatohet një sistem me karakteristikat e mëposhtme:
a) një nivel cilësie që i korrespondon një probabiliteti pranueshmërie 95 % dhe një përqindje jokonformiteti ndërmjet 0,5 - 1,5 %;
b) një cilësie kufi që i korrespondon një probabiliteti pranueshmërie 5% me një përqindje jokonformiteti ndërmjet 5 - 10%.
7.5.5.3 Nëse seritë janë pranuar, OEN/OM duhet të vendosë ose të siguroje vendosjen e numrit te tij të identifikimit mbi çdo pajisje dhe të hartojë me shkrim një çertifikatë konformiteti të lidhur me provat e kryera. Të gjitha pajisjet në seri mund të vendosen në treg duke përjashtuar ato që gjate marrjes se kampioneve të provës, u identifikuan si jo në konformitet.
Ku një seri prodhimi është refuzuar, OEN/OM duhet të njoftoje SMTP përkatëse në mënyrë qe të marren masat përkatëse për të parandaluar vendosjen e saj në treg. Nëse seri të tilla refuzohen shpesh, OEN/OM mund të pezullojë verifikimin statistikor.
Prodhuesi, nën përgjegjësinë e OEN/OM, mund të vendosë numrin e identifikimit të këtij të fundit gjatë proçesit të prodhimit.
7.5.5.4 Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar duhet të sigurojë që është në gjendje që, nëse i kërkohet nga OEN/OM, certifikatat të beje të disponueshme certifikatat e konformitetit.

7.6 Verifikimi EC i njësisë
7.6.1 Verifikimi **EC** i njësisë është procedura me anë të së cilës prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar siguron dhe deklaron se pajisja përkatëse, e cila është përfshirë në certifikatën e referuar në nënpikën 7.6.2, është në përputhje me kërkesat e këtij Rregulli Teknik të zbatuara mbi të. Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar duhet të vendosë markimin **CE** në pajisje dhe të hartojë me shkrim deklaratën e konformitetit të cilën e mban.
7.6.2 OEN/OM duhet të shqyrtojë pajisjen dhe të kryejë provat përkatëse, duke marrë në konsideratë dokumentacionin e projektimit, me qëllim që të sigurojë përputhjen e tij me kërkesat thelbësore të këtij Rregulli Teknik.
OEN/OM duhet të vendosë ose të siguroje vendosjen e numrit te tij të identifikimit në pajisjen e aprovuar dhe duhet të hartojë me shkrim certifikatën e konformitetit sipas provave të kryera.
7.6.3 Qëllimi i dokumentacionit teknik në lidhje me projektimin e instrumentit siç referohet në pikën 9, është që të mundësohet përputhshmëria me kërkesat e këtij Rregulli Teknik, si dhe të jetë kuptuar projektimi, prodhimi dhe funksionimi i pajisjes.
Dokumentacioni i projektimit, i referuar në pikën 9, duhet t'i vihet në dispozicion OEN/OM.
7.6.4 Nëse gjykohet si e nevojshme nga OEN/OM, shqyrtimet dhe provat mund të kryhen pas instalimit të pajisjes.
7.6.5 Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar duhet të sigurojë se është në gjendje që të vere në dispozicion të OEN/OM , certifikatat e konformitetit.

8. Markimi CE dhe mbishkrimet

8.1 Markimi **CE** përbëhet nga inicialet **CE**, siç tregohet më poshtë:



Markimi **CE** duhet të shoqërohet nga numri i identifikimit i OEN/OM të përfshirë në fazën e kontrollit të prodhimit.

8.2 Pajisja ose Pllakata me të dhënat duhet të kenë të vendosur markimin **CE** së bashku me mbishkrimet e mëposhtme:

a) emrin e prodhuesit ose simbolin e identifikimit;

b) emrin tregtar të pajisjes;

c) tipin e pajisjes elektrike të përdorur, nëse ka;

ç) kategorinë e pajisjes;

d) dy shifrat e fundit të vitit kur është vendosur markimi **CE.**

Informacioni që nevojitet për qëllime instalimi mund të shtohet sipas natyrës së pajisjes.

8.3 Nëse markimi **CE** zvogëlohet ose zmadhohet, raportet e dhëna në vizatimin e shkallëzuar duhet të respektohen.

Komponentët e markimit **CE** duhet të kenë gjithmonë të njëjtën përmasë vertikale, e cila nuk duhet të jetë më e vogël se 5 mm.

9. Dokumentacioni i projektimit

9.1 Dokumentacioni i projektimit duhet të përmbajë informacionin e mëposhtëm, për aq sa kërkohet nga OEN/OM për vlerësim:

a) një përshkrim të përgjithshëm të pajisjes;

b) projektime konceptuale dhe vizatime prodhimi, skema të komponentëve, nyjet, qarqet elektrike etj;

c) përshkrime dhe shpjegime të nevojshme për kuptimin e dokumentacionit të mësipërm, duke përfshirë dhe funksionimin e pajisjeve;

ç) një listë të standardeve të referuar në nënpikën 3.3, të zbatuara plotësisht ose pjesërisht, dhe përshkrimet e zgjidhjeve të përshtatura për të plotësuar kërkesat thelbësore atje ku nuk janë zbatuar standardet e harmonizuara të referuara në nënpikën 3.3;

d) raporte të provave;

dh) manuale për instalim dhe përdorim.

9.2 Atje ku kërkohet, dokumentacioni i projektimit duhet të përmbajë elementet e mëposhtme:

a) vlerësimet e lidhura me mjetet e instaluara në pajisje;

b) vlerësimet dhe certifikatat e lidhura me metodat e prodhimit dhe/ose inspektimit dhe/ose monitorimit të pajisjes;
c) çdo dokument tjetër që i mundëson OEN/OM të përmirësojë vlerësimin e tij ndaj pajisjes.

10. Procedurat e vlerësimit të konformitetit të pajisjes në përdorim

19.1 Personi përgjegjës, referuar përcaktimit në Ligjin 10489/2011, i ndryshuar, ka përgjegjësinë tia nënshtrojë pajisjet vlerësimeve vjetore periodike të konformitetit, ne përputhje me instruksionet e dhëna nga prodhuesi, dhe standardet e harmonizuara numrat e referimit të të cilave janë listuar bashkëlidhur sipas pikës 2 të këtij vendimi.

10.2 Pajisjet e vena ne shërbim/shfrytëzim përpara hyrjes ne fuqi te këtij vendimi, te cilat nuk mbartin markimin CE te konformitetit, dhe nuk janë te pajisura me Deklaratën CE te Konformitetit prej prodhuesit, do te prezumohen se janë ne përputhje me dispozitat e këtij rregulli teknik, pas pajisjes me certifikatën e konformitetit te lëshuar nga një OEN ose organ i miratuar i vlerësimit te konformitetit, referuar përcaktimeve të ligjit 10489/2011, i ndryshuar.

10.3 SPMT mbikëqyr zbatimin e kësaj kërkese.

LISTA E STANDARDEVE TË HARMONIZUARA SHQIPTARE QË KANË KARAKTER REFERUES PËR PREZUMIMIN E KONFORMITETIT TË PAJISJEVE ME GAZ

Nr.	Titulli i standardit në shqip	Viti i adoptimit si SSH	**Mënyra e adoptimit** (me faqe të parë FP ose me përkthim të plotë PP)
1.	S SH EN 26:1997 Ngrohësit e ujit me gaz të djegshëm për prodhime të përdorimit sanitar, të pajisura me djegësa atmosferikë (përfshirë korregjimin e 1998)	2001	PP
	S SH EN 26:1997/A1:2000	2001	
	S SH EN 26:1997/A3:2006	2006	
	S SH EN 26:1997/AC:1998	1998	
	S SH EN 26:1997/A2:2004	2004	
2.	S SH EN 30-1-1:2008 Pajisje shtëpijake gatimi me lëndë djegëse të gaztë – Pjesa 1-1: Siguria – Të përgjithshme	2011	FP
3.	S SH EN 30-1-2:1999 Pajisjet e gatimit shtepiak qe djegin gaz - Pjesa 1 - 2: Siguria - Pajisjet qe kane furra dhe/ose zgara	2001	FP
4.	S SH EN 30-1-3:2003+A1:2006 Pajisjet shtëpiake të gatimit që djegin gaz. Pjesa 1-3:Siguria. Pajisjet me pllitë prej qelqi qeramik	2006	FP
5.	S SH EN 30-1-4:2002 Pajisjet e gatimit shtëpiak që djegin gaz - Pjesa 1 - 4: Siguria - Pajisjet që kanë një ose më shumë djegësa me një sistem kontrolli automatik për djegien	2005	FP
	S SH EN 30-1-4:2002/A1:2006	2010	FP
6.	S SH EN 30-2-1:1998 Pajisje shtepiake per gatim. qe djegin karburante te gazta - Pjesa 2 - 1: Perdorimi racional i energjise - Te pergjithshme	2001	FP
	S SH EN 30-2-1:1998/A1:2003	2005	FP
	S SH EN 30-2-1:1998/A2:2005	2007	FP
	S SH EN 30-2-1:1998/A1:2003/AC:2004	2007	FP
7.	S SH EN 30-2-2:1999 Pajisjet e gatimit shtepiak qe djegin gaz - Pjesa 2 - 2: Perdorimi racional i energjise - Pajisjet qe kane furra dhe/ose zgara me konveksion te detyruar	2001	FP
8.	S SHEN 88-1:2007 Rregullues presioni dhe dispozitivët e sigurisë të lidhura me to për pajisjet e gazit – Pjesa 1: Regulluesit e presionit për presione në hyrje deri dhe përfshirë 500 mbar	2009	FP

9.	S SH EN 88-2:2007 Rregullues presioni dhe dispozitivët e sigurisë të lidhura me to për pajisjet e gazit – Pjesa 2: Regulluesit e presionit për presione në hyrje mbi 500 mbar deri dhe përfshirë 5 bar	2009	FP
10.	S SHEN 89:2001 Ngrohësit e ujit të depozitave me gaz të djegshëm, për prodhimin e ujit të nxehtë shtëpiak	2001	FP
	S SH EN 89:1999/A1:1999	2007	FP
	S SH EN 89:1999/A2:2000	2007	FP
	S SH EN 89:1999/A3:2006	2010	FP
	S SH EN 89:1999/A4:2006	2010	FP
11.	S SH EN 125:2010 Specifikime për pajisjet e mbikqyrjes së flakës për pajisjet me gaz të djegshëm - Pajisjet termoelektrike për mbikqyrjen e flakës	2010	FP
12.	S SH EN 126:2004 Dispozitiv me shumë funksione për pajisjet me gaz	2007	FP
13.	S SH EN 161:2007 Ventilat mbyllës automatikë të djegësit me gaz dhe pajisjet me gaz	2011	FP
14.	S SH EN 203-1:2005+A1:2008 Pajisjet e furnizimit me gaz të ngrohtë – Pjesa 1: Rregullat e përgjitëshme të sigurisë	2008	FP
15.	S SH EN 203-2-1:2005 Pajisje për guzhina profesionale që përdorin gaz - Pjesa 2-1:Kërkesa specifike - Djegësit e hapur dhe djegësit wok	2007	FP
16.	S SH EN 203-2-2:2006 Pajisje për guzhina profesionale që përdorin gaz - Pjesa 2-2: Kërkesa specifike - Furrat	2007	FP
17.	S SH EN 203-2-3:2005 Pajisje për guzhina profesionale që përdorin gaz - Pjesa 2-3: Kërkesa specifike - Tiganë me kapak	2007	FP
18.	S SH EN 203-2-4:2005 Pajisje për guzhina profesionale që përdorin gaz - Pjesa 2-4: Kërkesa specifike - Fritezat	2007	FP

19.	S SH EN 203-2-6:2005 Pajisje për guzhina profesionale që përdorin gaz - Pjesa 2-6: Kërkesa specifike - Ngrohësa për ujë të ngrohtë, të pijshëm	2007	FP
20.	EN 203-2-7:2007 Pajisje për guzhina profesionale që përdorin gaz - Pjesa 2-7:Kërkesa specifike - Salamandrat dhe pjekësat	2010	FP
21.	S SH EN 203-2-8:2005 Pajisje për guzhina profesionale që përdorin gaz - Pjesa 2-8: Kërkesa specifike - Tiganë për fëmijë dhe furnela për gatimin e paellës	2007	FP
22.	S SH EN 203-2-9:2005 Pajisje për guzhina profesionale që përdorin gaz - Pjesa 2-9: Kërkesa specifike - Kapakë solid, pjata për ngrohje dhe skarat	2007	FP
23.	S SH EN 203-2-10:2007 Pajisje për guzhina profesionale që përdorin gaz - Pjesa 2-10: Kërkesa specifike - Grilat	2010	FP
24.	S SH EN 203-2-11:2006 Pajisje për guzhina profesionale që përdorin gaz - Pjesa 2-11: Kërkesa specifike - Pjekëse makaronash	2007	FP
25.	S SH EN 203-3:2009 Pajisje për guzhina profesionale që përdorin gaz - Pjesa 3:Materialet dhe pjesët në kontakt me ushqimin dhe aspekte të tjera sanitare	2010	FP
26.	S SH EN 257:2010 Termostatet mekanikë për pajisjet që përdorin gaz të djegshëm	2011	FP
27.	S SH EN 297:1994 Kaldajat e ngrohjes qëndrore që djegin gaz. Tipi B11 dhe B11BS kaldajat e pajisura me djegës atmosferik me dërgim nxehtësie që nuk e kalon 70 kw	2003	FP
	S SH EN 297:1994/A3:1996	2001	FP
	S SH EN 297:1994/A5:1998	2007	FP
	S SH EN 297:1994/A2:1996	2004	FP
	S SH EN 297:1994/A6:2003	2005	FP
	S SH EN 297:1994/A4:2004	2007	FP
	S SH EN 297:1994/A2:1996/AC:2006	2007	FP

28.	S SH EN 298:2003 Sistemet e kontrollit të djegësave automatic të gazit dhe pajisjeve që djegin gaz me dhe pa ventilator	2005	FP
29.	S SH EN 303-3:1998 Kaldajat per ngrohje. Pjesa 3: Kaldajat e ngrohjes qendrore me gaz te djegshem. Agregat qe permban nje trup dhe nje djeges me fryres te detyrueshem kaldaje	2001	FP
	S SH EN 303-3:1998/A2:2004	2007	FP
	S SH EN 303-3:1998/AC:2006	2007	FP
30.	S SH EN 303-7:2006 Kaldaja për ngrohje - Pjesa 7: Kaldaja për ngrohje qëndrore me djegie gazi të pajisura me djegës me fryrje me dhënie nxehtësie që nuk i kalon 1000 kW	2007	FP
31.	S SH EN 377:1993 Lubrifikantë për përdorim në pajisje dhe kontrollet e lidhura me to. duke përdorur gazra të djegshme përveç atyre të projektuar për përdorim në proceset industriale	2001	FP
	S SH EN 377:1993/A1:1996	2006	FP
32.	S SH EN 416-1:2009 Ngrohësit me gaz me një tub të sipërm rrezatues - Pjesa 1: Siguria	2009	FP
33.	S SH EN 416-2:2006 Radiator për përdorim jo shtëpiak me tub ajror me një djegës së gazit - Pjesa 2: Përdorimi racional i energjisë	2007	FP
34.	S SH EN 419-1:2009 Ngrohësa me djegës të sipërm me gaz të djegshëm me rrezatim të ndriçueshem për përdorim joshtëpiak - Pjesa 1: Siguria	2010	FP
35.	S SH EN 419-2:2006 Ngrohësa me djegës të sipërm me gaz të djegshëm me rrezatim të ndriçueshem, për përdorim joshtëpiak - Pjesa 2: Përdoruesi racional i energjisë	2007	FP
36.	S SH EN 437:2003+A1:2009 Gaz i provës - Presionet e provës - Kategoritë pajisjeve	2009	FP
37.	S SH EN 449:2002+A1:2007 Specifikimet për aplikimet që i dedikohen gazit të lëngët nga nafta – Sobat shtëpiake pa qyngj (përfshirë këtu sobat me djegie katalitike difuzive)	2007	FP

38.	S SH EN 461:1999 Specifikimi i pajsijeve te gazit te destinuara per perdorimin e gazit te lenget te naftes - Ngrohesit joshtepiak pa oxhak qe nuk i kalojne 10 kw	2001	FP
	S SH EN 461:1999/A1:2004	2005	FP
39.	S SH EN 483:1999 Kaldajat e ngrohjes qendrore qe djegin gaz - Boilerë tip C me hyrje nxehtësie që nuk i kalon 70 kW	2006	FP
	S SH EN 483:1999/A2:2001	2007	FP
	S SH EN 483:1999/A2:2001/AC:2006	2007	FP
40.	S SH EN 484:1997 Specifikimet per pajisjet e vecanta me gaz nafte te lengshem - Pllakat e nxehta. perfshire ato qe permbajne nje grile per perdorim te jashtem	2001	FP
41.	S SH EN 497:1997 Specifikimet per pajisjet e vecanta me gaz nafte te lengshem - Djegesit me shume funksione per boileret per perdorim te jashtem	2001	FP
42.	S SH EN 498:1997 Specifikimet per pajisjet e vecanta me gaz nafte te lengshem - Zgarat per pjekje per perdorim te jashtem	2001	FP
	S SH EN 498:1997/AC:2000	2010	FP
43.	S SH EN 509:1999 Pajisjet e gazit me ndikim dekorativ te karburantit	2001	FP
	S SH EN 509:1999/A1:2003	2005	FP
	S SH EN 509:1999/A2:2004	2007	FP
44.	S SH EN 521:2006 Specifikim për pajisjet e destinuara për gaz të lëngëzuar të naftës - Pajisjet portative të presionit të avullit të gazit të lengëzuar të naftës		FP
45.	S SH EN 525:2009 Ngrohës me ajër jo shtëpiak, më konvëksion te detyruar me gaz të djegshëm, për hapsirë ngrohëse që nuk e kalon futjen e nxehtësisë neto prej 300 kw	2010	FP
46.	S SH EN 549:1994 Specifikim për materialet prej gome për guarnicione dhe diafragma për pajisjet e gazit	2001	FP
47.	S SH EN 613:2000 Ngrohesit e pavarur me konveksion qe djegin gaz	2001	FP
	S SH EN 613:2000/A1:2003	2007	FP

48.	S SH EN 621:2009 Ngrohës me ajër jo shtëpiak. me konveksion të detyruar me gaz të djegshëm për hapësirë ngrohëse. që nuk e kalon futjen e nxehtësisë neto prej 300 kw.të cilët nuk kanë ventilator për të ndihmuar transportimin e ajrit për djegie dhe/ose produkteve të djegshme	2010	FP
49.	S SH EN 624:2000 Specifikimet për përdorimet që i dedikohen Gazit të Lëngët të Naftës LPG - Pajisje ngrohëse me LPG të hapësirës së hermetizuar të dhomës të instaluara në automjete ose skafe	2007	FP
	S SH EN 624:2000/A2:2007	2010	FP
50.	S SH EN 625:1995 Kaldajat e ngrohjes qendrore qe djegin gaz - Kerkesa te vecanta per boileret shtepiak me opracine kombinimi te ujit te nxehte. me nxehtesi nominale ne hyrje qe nuk i kalon 70 kw	2001	FP
51.	S SH EN 656:1999 Kaldajat e ngrohjes qendrore qe djegin gaz - Kaldajat e tipit B. me nxehtesi nominale ne hyrje 70 kw. por qe nuk i kalon 300 kw	2007	FP
	S SH EN 656:1999/A1:2006	2007	FP
52.	S SH EN 676:2003+A2:2008 Djegësat automatikë me fryrje të detyruar për lëndë djegëse të gaztë	2009	FP
	S SH EN 676:2003+A2:2008/AC:2008	2009	FP
53.	S SH EN 677:1998 Kaldajat e ngrohjes qendrore me gaz te djegshem - Kerkesat specifike per kaldajat me kondensim me nje hyrje nominale te nxehtesise qe nuk i kalon 70 kw	2001	FP
54.	S SH EN 732:1998 Specifikime të destinuara për pajisjet e gazit të lëngshëm të naftës - Frigoriferët me absorbim	2001	FP
55.	S SH EN 751-1:1996 Materiale bllokuese (guarnicione) për bashkimet metalike me fileto në kontakt me gazet e klasës së I. II e të III dhe të ujit të nxehtë - Pjesa 1 : Komponentët bashkues anaerobik	2001	FP
56.	S SH EN 751-2:1996 Materialet e papërshkueshëm për lidhjet metalike me fileto në kontakt me gaz të klasës I. II e të III dhe për ujë të ngrohtë - Pjesa 2 : Përbërësit e lidhjeve jo të ngurta	2003	FP

57.	S SH EN 751-3:1996 Materialet e papërshkueshëm për lidhjet metalike me fileto në kontakt me gaz të klasës I. II e të III dhe për ujë të ngrohtë - Pjesa 3 : Shiritat jo metaloqeramik	2003	FP
	S SH EN 751-3:1996/AC:1997	2007	FP
58.	S SH EN 777-1:2009 Sistemet ngrohëse për përdorim jo shtëpiak. me tub të sipërm rrezatues me shumë djegësa gazi - Pjesa 1: Sistemi D. Siguria	2009	FP
59.	S SH EN 777-2:2009 Sistemet ngrohëse për përdorim jo shtëpiak. me tub të sipërm rrezatues me shumë djegësa gazi - Pjesa 2: Sistemi E. Siguria	2009	FP
60.	S SH EN 777-3:2009 Sistemet ngrohëse për përdorim jo shtëpiak. me tub të sipërm rrezatues me shumë djegësa gazi - Pjesa 3: Sistemi F. Siguria	2009	FP
61.	S SH EN 777-4:2009 Sistemet e ngrohësave me tuba rrezatues të varur me shumë djegësa të gazit për përdorim jo shtëpiak Pjesa 4 : Sistemi H i sigurisë	2009	FP
62.	S SH EN 778:2009 Ngrohës shtëpiak me ajër, me konveksion të detyruar me gaz të djegshëm, për hapsirë ngrohëse që nuk e kalon futjen e nxehtësisë neto prej 300 kw, pa ventilator për të ndihmuar transportimin e ajrit për djegie dhe/ose të produkteve të djegies	2010	FP
63.	S SH EN 1020:2009 Ngrohës me ajër jo shtëpiak, më konvëksion te detyruar me gaz të djegshëm, për hapsirë ngrohëse që nuk e kalon futjen e nxehtësisë neto prej 300 kw, që kanë ventilator për të ndihmuar transportimin e ajrit për djegie dhe/ose të produkteve të djegies	2010	FP
64.	S SH EN 1106:2010 Mbyllësat me komandim me dorë për pajisjet që djegin gaz	2010	FP
65.	S SH EN 1196:1998 Ngrohesit e ajrit shtepiak dhe joshtepiak me gaz te djegshem - Kerkesa plotesuese per ngrohesit e ajrit me kondensim	2001	FP
66.	S SH EN 1266:2002	2002	FP

	Pavarësia e përçuesve të nxehtësisë me djegie me gaz që kanë brënda një shoshë për të ndihmuar transportimin e djegies së ajrit dhe/ose të gazeve		
	S SH EN 1266:2002/A1:2005	2007	FP
67.	S SH EN 1319:2009 Ngrohës shtëpiakë me ajër, me konveksion të detyruar me gaz të djegshëm, për hapësirë ngrohëse që nuk e kalon nxehtësinë neto në hyrje prej 70 kw, që kanë ventilator për të ndihmuar djegësit	2010	FP
68.	S SH EN 1458-1:1999 Tharesit shtepiak me djegie gazi me kthim direkt te tipeve B22D dhe B23D. me nxehtesi nominale ne hyrje qe nuk kalon 6 kw - Pjesa 1: Siguria	2001	FP
69.	S SH EN 1458-2:1999 Tharesit shtepiak me djegie gazi me kthim direkt te tipeve B22D dhe B23D. me nxehtesi nominale ne hyrje qe nuk kalon 6 kw - Pjesa 2: Perdorimi racional i energjise	2001	FP
70.	S SH EN 1596:1998 Specifikimet per pajisjet speciale te gazit te lengshem te naftes - Ngrohesit e ajrit me djegie direkte te levizshem dhe portative joshtepiak me konveksion te detyruar	2006	FP
	S SH EN 1596:1998/A1:2004	2005	FP
71.	S SH EN 1643:2000 Sistemet e provimit të valvolave për valvolat e mbylljes automatike për djegësit e gazit dhe pajisjet me lëndë djegëse të gaztë	2006	FP
72.	S SH EN 1854:2010 Dispozitivët e zbulimit të presionit për djegësit me gaz dhe të pajisjeve që djegin gaz	2010	FP
73.	S SH EN 12067-1:1998 Rregullimet e raportit gaz / ajër për djegësit e gazit dhe pajisjet me djegie gazi - Pjesa 1 : Tipat pneumatikë	2005	FP
	S SH EN 12067-1:1998/A1:2003	2007	FP
74.	S SH EN 12067-2:2004 Rregullimet e raportit gaz / ajer për djegësit e gazit dhe pajisjet me djegie gazi - Pjesa 2 : Tipat elektronikë	2005	FP
75.	S SH EN 12078:1998 Rregullimi i zeros për djegësit e gazit dhe pajisjet me djegie gazi	2006	FP

76.	S SH EN 12244-1:1998 Makinat larëse me djegie direkt të gazit me nxehtësi nominale në hyrje jo më të madhe se 20 kw - Pjesa 1: Siguria	2006	FP
77.	S SH EN 12244-2:1998 Makinat larëse me djegie direkte të gazit me nxehtësi nominale në hyrje jo më të madhe se 20 kw - Pjesa 2: Përdorimi racional i energjisë	2001	FP
78.	S SH EN 12309-1:1999 Pajisjet e kondicionimit të ajrit me absorbim dhe adsorbim me djegie gazi si dhe me pompë nxehtësie me dërgim nxehtësie deri 70 kW - Pjesa 1 : Siguria	2005	FP
79.	S SH EN 12309-2:2000 Pajisjet e absorbimit të gazrave të djegies dhe adsorbimit të ajrit të kondicionuar dhe/ose të pompave ngrohëse me një input ngrohës neto jo më të lartë se 70kW - Pjesa 2: Përdorimi racional i energjisë	2007	FP
80.	S SH EN 12669:2000 Djegësit me ajër të nxehtë. që ndizen direkt me gaz dhe që përdoren për ngrohjen e serave dhe të hapsirave shtesë jo shtëpiake	2007	FP
81.	S SH EN 12752-1:1999 Tharesit me kthim me djegie gazi te tipit B. me nxehtesi nominale ne hyrje qe nuk kalon 20 kw - Pjesa 1: Siguria	2001	FP
82.	S SH EN 12752-2:1999 Tharesit me djegie gazi te tipit B. me nxehtesi nominale ne hyrje qe nuk kalon 20 kw - Pjesa 2: Perdorimi racional i energjise	2001	FP
83.	S SH EN 12864:2001 Rregullatorët e presionit të ulët pa rregullim që kanë një presion në dalje më të ulët ose të barabartë me 4 kg/orë me diapozitivët e tyre të sigurisë për butan, propan ose përzierjet e tyre	2005	FP
	S SH EN 12864:2001/A1:2003	2005	FP
	S SH EN 12864:2001/A2:2005	2007	FP
	S SH EN 12864:2001/A3:2009	2010	FP
84.	S SH EN 13278:2003 Ngrohesit me lende djegese gazin, me hapje ballore te pavarur	2004	FP
85.	S SH EN 13611:2007 Dispozitëvët e sigurisë dhe të komandimit për djegësat e gazit dhe pajisjet që djegin gaz - Kërkesa të përgjithshme	2008	FP

86.	S SH EN 13785:2005+A1:2008 Regullues i prurjes jo më të madhe se 100 kg/h, me presion nominal në dalje jo më të madh se 4 bar, të ndryshëm nga ato që jepen në EN 12864 dhe pajisjet e tyre të sigurisë për butanin, propanin dhe përzjerjet e tyre	2010	FP
87.	S SH EN 13786:2004+A1:2008 Valvolat automatike të ndërrimit të kontrollit me presion maksimal të daljes më të lartë dhe përfshirë 4 bar me kapacitet më të lartë përfshirë 100 kg/h, dhe pajisjet e tyre të sigurisë për butanin, propanin dhe përzjerjet e tyre.	2010	FP
88.	S SH EN 13836:2006 Kaldajat për ngrohje qendrore qe djegin gaz - Kaldajat e tipit B, me nxehtesi nominale ne hyrje 300 kw, por nuk i kalon 1000 kW	2007	FP
89.	S SH EN 14438:2006 Pajisjet me gaz për ngrohjen e më shumë se një dhome	2010	FP
90.	S SH EN 14543:2005+A1:2007 Specifikime për pajisjet që punojnë vetëm me gaz të lëngët nga nafta (GLN) – Pajisje ngrohëse në oborr - Pajisje ngrohëse në oborr që nuk rekomandohen të përdorin tubin e shkarkimit të tymrave në ambjente të hapura ose të ventiluara	2010	FP
91.	S SH EN 14829:2007 Pajisje për ngrohje të pa varura me gas me prurje termike nominale jo më të madhe se 6 kW	2010	FP
92.	S SH EN 15033:2006 Pajisje për ngrohje e ujit të depozitave për prodhimin e ujit të nxehtë shtëpiak që përdorin GPL për makina dhe anije	2010	FP
	S SH EN 15033:2006/AC:2008	2010	FP